

Desafío

Situación

Los ciclones de un sistema de secador industrial requieren una protección eficaz del sustrato de acero inoxidable

Objetivo

Proveer una alternativa competitiva de alto desempeño frente a los losetas de cerámica o baldosas

Anticipando el FMEA*

La abrasión severa es un problema normal en este tipo de sistemas. El daño del flujo de partículas duras se agrava por la alta temperatura de los gases corrosivos

*Análisis Modal de Fallas y Efectos



Después de limpieza, **ARC 855** de imprimación se aplica con rodillo y luego **ARC BX1**, finalizando con **ARC BX2**.

Solución

Preparación

- Preparación de componentes en taller
- Limpieza abrasiva de superficie a Sa 2,5 y 75 μ (3 mil) de perfil angular
- Remoción de cloruros y contaminantes

Aplicación (a ciertas superficies internas del ciclón)

- Imprimante: **ARC 855** de 300 μ (12 mil) EPS
- Aplicar con llana **ARC BX1*** a 6 mm (250 mil) EPS
- Aplicar con llana segunda capa de **ARC BX2*** de 3 mm (125 mil) EPS
- Repetir

*ARC BX1 es la versión "a granel" del ARC 890

*ARC BX2 es la versión "a granel" del ARC 897



Casi el 100% del trabajo fue desarrollado en taller por 3 personas en turnos de 8 horas.

Resultados

Reporte del Cliente

- Los clientes seleccionaron ARC basado en pruebas de terceros contra las baldosas cerámicas y otros revestimientos
- Labor completa completada en 2,5 semanas por 3 aplicadores durante turnos de 8 horas

Beneficios

- La solución ARC ahorró tiempo de instalación
- Evaluación de ARC indica que se tiene una mayor tiempo de vida entre mantenimientos
- El área de producción anticipó que el tiempo operativo sería superior a cualquier alternativa



Después de ensamble en el lugar repetir la imprimación y revestimiento sobre los ID de las bridas y soldadura.